マイクロ波試料前処理装置による木粉の溶液化

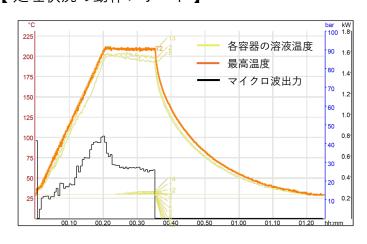
【処理条件】

(サンプル) 木粉 0.1 g + (試薬) HNO₃ 5 mL

【処理プログラム】

step	時間	溶液温度	マイクロ波出力
1	20 min	210 °C	1800 W
2	15 min	210 °C	1800 W

【 処理状況の動作レポート 】



木粉サンプル $0.1 \, \mathrm{g} \ \mathrm{c} \ \mathrm{HNO}_3 \, \mathrm{5} \ \mathrm{mL} \, \mathrm{c} \, \mathrm{ml} \, \mathrm{c}$ 上記プログラムの通り処理を行った プログラム終了後は、 $40 \, \mathrm{C} \, \mathrm{U} \, \mathrm{r} \, \mathrm{c} \, \mathrm{t} \, \mathrm{c}$ (50 分以上)後、取り出し

処理容器本数:3本

(サンプル2本+ブランク(HNO₃のみ)1本)







【 処理後 】



サンプルは、名古屋大学大学院生命農学研究科 森林・環境資源科学専攻 森林化学研究室 青木 弾 准教授より ご提供いただきました。

参考文献

- 1. マイルストーンゼネラル. "easyCONTROL標準アプリケーション レポートコードET0336."
- 2. 技術資料『マイクロ波試料酸分解法における処理温度と時間の設定』 https://www.milestone-general.com/documents_download.html#ethos_up-tech